



L'alliée **parfaite** pour vos déchets

Rapport RSE 2025



Nous avons un monde plus durable à reconstruire à partir de ce que l'on trie



L'expert de la collecte et du recyclage des déchets de bureau



Une démarche pionnière



L'histoire d'ELISE commence à Lille (Nord), en 1997, avec une idée : « et si on se préoccupait de l'environnement et de l'humain en même temps ? ». Un double pari. Celui de se lancer un peu avant les autres dans le commerce de l'écologie et du recyclage de papier. Et celui de placer au cœur du métier des collaborateurs en réel besoin de soutien et d'intégration.

L'acronyme d'ELISE était tout trouvé : **Entreprise Locale d'Insertion au Service de l'Environnement**. Avec un cœur de métier basé sur le recyclage des papiers de bureau, ELISE a donc fait le pari du recrutement de personnes en difficulté.

Un défi relevé puisque le groupe, devenu entre-temps Entreprise Locale d'Initiative au Service de l'Environnement, compte aujourd'hui 50 sites en France, tous agréés « Entreprise Adaptée » ou « Entreprise d'Insertion ».



La force du collectif

La performance durable du réseau ELISE repose avant tout sur le collectif :

- Le réseau Elise est composé d'entreprises adaptées et d'entreprises d'insertion implantées dans toute la France. Tous les sites ELISE partagent les mêmes valeurs et la même vocation sociale et mettent en œuvre localement le procédé ELISE.
- 1020 collaborateurs engagés individuellement en faveur de l'environnement et de l'emploi solidaire pour des personnes en situation de handicap ou éloigné de l'emploi.
- La confiance accordée par nos 22 225 clients. Respecter nos engagements reste un point essentiel de développement pour le réseau ELISE.



50 sites ELISE
EN FRANCE

22 225 entreprises nous
font confiance

1 020 professionnels du recyclage
à votre service

Toutes nos équipes sont soucieuses de fournir un travail de qualité pour satisfaire les besoins des 100% de nos clients en matière de collecte et recyclage des déchets.

Les chiffres ELISE

- 50 sites ELISE
- 29 ans d'existence : le 1er réseau national de valorisation des déchets de bureaux
- 10020 collaborateurs
- 22 déchets de bureau différents collectés et valorisés : papier et carton, bouteilles plastique, verre, gobelets en carton, plastique souple, canettes, piles, cartouches d'encre, DEEE, lampes, bois, mobilier de bureau, radiographies, capsules café, masques jetables, déchets compostables, mégots, livres et déchet de coiffure, la glassine et les essuie-mains, cartes à puces et textiles.
- 20 190 sites clients
- 928 417 personnes utilisent quotidiennement une corbeille ELISE pour trier ses déchets au bureau
- 25 152 Tonnes de déchets tertiaires recyclés/valorisés par an dont près de :
 - 17 527 Tonnes de papiers de bureau

1 tonne de papier recyclé équivaut à

- 300 kilos de CO2 non rejetés,
- 5 000kWh économisés
- 23m3 d'eau préservés

Chiffres clés ELISE - 2025

22 types de déchets



créée en **1997**

50 sites ELISE
en France

22 225 entreprises nous font confiance



109 057
corbeilles de tri installées



25 152 tonnes de déchets recyclés et valorisés

DONT

17 527 tonnes de déchets papiers-cartons

TRAITÉS PAR :

1 020 professionnels du recyclage à votre service

Nos services

- Gestion de déchets
- Destruction de documents confidentiels
- Désencombrement et désarchivage
- Audit déchets
- Gestion des locaux déchets
- Entretien des espaces extérieurs



DE LA COLLECTE ET RECYCLAGE DU PAPIER DE BUREAU



CRÉATEUR D'EMPLOIS SOLIDAIRES



ACTEUR DE L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE



ELISE
Une belle idée pour vos déchets



Les objectifs de la politique RSE

Le réseau ELISE s'est fixé

des objectifs audacieux

- Créer toujours plus d'emploi pour des personnes en situation de handicap
- Favoriser l'inclusion et la diversité au sein de notre structure et chez nos clients.
- Développer des circuits court et transparent pour le recyclage des déchets de bureau
- Intégrer des modèles de réemploi
- Une meilleure compréhension des enjeux RSE,
- Réduire nos émissions carbone liées au transport des déchets et au traitement des déchets.

Les actions mises en place

par le réseau ELISE

- Collecter et recycler toujours plus de déchets.
- Développer les capacités de tous dans un environnement bienveillant.
- Avoir une empreinte sociétale positive dans tous les territoires et favoriser l'économie circulaire.
- Créer toujours plus d'emploi pérenne gage de développement économique au sein des territoires.



**Recycler toujours
plus de déchets**

Recyclage

&

valorisation



Depuis sa création, le Groupe ELISE a élargi son activité progressivement. D'abord centrée sur la valorisation du papier de bureau, l'activité d'ELISE a su s'adapter au quotidien de l'entreprise et intégrer la valorisation de différents déchets produits au bureau.

Si le papier reste le gisement principal (97%), les déchets électroniques, le plastique ou encore les cartouches d'encre (3% restants), tendent à se densifier. En 2025, 22 types de déchets générés au bureau sont collectés et valoriser par les sites ELISE.

100% DES DÉCHETS TERTIAIRES



LE PAPIER
ET LE CARTON



LE BOIS



LES PILES



LES CANETTES
MÉTAL



LES BOUTEILLES EN
PLASTIQUE



LES BOUTEILLES
EN VERRE



LES CARTOUCHES
D'ENCRE



LES MÉGOTS



LES DEEE



LES RADIOGRAPHIES



LES CARTES À PUCES



LES FILMS
PLASTIQUES



LES GOBELETS
EN CARTON



LES CAPSULES DE
CAFÉ



LES LAMPES
ET NÉONS



LES BIODÉCHETS



LES CHEVEUX



LES ESSUIE-MAINS



LE MOBILIER
DE BUREAU,

...



Le recyclage de vos déchets au quotidien



1



Installation du matériel de tri et
Sensibilisation des salariés



5

Animations RSE



4

Reportings
et bilans



2



Collecte des déchets

3



Le traitement des déchets et
les filières de valorisation ELISE

1 Installation du matériel de tri et Sensibilisation des salariés



Pour cette étape clé de la réussite de votre projet de recyclage, ELISE vous

- Propose des corbeilles recyclées, recyclables et simples d'utilisation pour trier tous vos types et volumes de déchets
- fournit les outils de communication et explique le fonctionnement du dispositif de tri lors de l'installation aux salariés et au personnel d'entretien.

2 La collecte des déchets



Les collectes ELISE sont réalisées avec des camionnettes, aux couleurs d'ELISE, pouvant accéder facilement aux centres villes et zone de parking des sites tertiaires. Afin d'être les moins couteuses et polluantes, **les tournées sont mutualisées (multi-clients et multi-déchets) et sans cesse optimisées.**

Les collecteurs peuvent collecter tous vos déchets, même le DIB, selon différents process possibles:

- Intervenir directement dans vos bureaux pour vider les corbeilles de leur contenu (et remettre un sac vide le cas échéant)
- Ou intervenir uniquement dans le local poubelle pour remplacer les bacs de stockage remplis par le personnel de nettoyage par des bacs vides

3 Le traitement des déchets

- **Mieux valoriser les déchets**



Dès leur arrivée sur les centres ELISE, **les déchets sont pesés à 500 gr.** Ce qui permet de générer tous les supports de traçabilité (bon de suivi de déchets, bons de destruction, reporting poids, registre des déchets, trackdéchets, attestation de recyclage...)

Grâce à son procédé exclusif de sur-tri, ELISE sépare les déchets comme les DEEE, le bois, les documents papier, le mobilier de bureau... pour optimiser ensuite leur recyclage ou permettre leur réemploi (par exemple pour les ordinateurs, les livres et le mobilier de bureau).

ELISE trie manuellement les papiers de bureau en 7 qualités différentes.

Cette étape permet de :

- **mieux recycler** : en remettant le papier dans la chaîne de recyclage de la meilleure façon qui soit :
1 feuille de papier blanc peut ainsi être **recyclée 5 fois en une feuille de papier dans des usines de proximité.**
- **créer 10 fois plus d'emplois pour des personnes en situation de handicap ou en difficulté d'insertion**



- **préserver la confidentialité de vos données sensibles en fin de vie**



ELISE vous propose un service complet et sécurisé pour la collecte et destruction de vos documents confidentiels, depuis votre site jusqu'au broyeur ELISE avec un engagement de destruction dans les 48h suivant la collecte.

Les sites ELISE disposent de destructeurs industriels, installés dans des espaces clos à accès strictement réglementé où sont stockés les papiers en attente de destruction qui sont capables de **détruire finement en confettis de 0.3 cm² parfaitement inexploitable (classe P3) de 200 kg à 1 tonne de papier à l'heure.**

- **Les filières de valorisation des déchets**



Pour chaque filière de recyclage, ELISE a noué au niveau national ou localement des contrats de collaboration avec les acteurs clés du recyclage et les éco-organismes dans le but de répondre aux besoins de tous types de clients.

4 Le suivi et les reportings



ELISE met à disposition l'ensemble des éléments de suivi et de reporting

- Les informations liées à la collecte des déchets (passée et à venir) par date, par gisement et par point de collecte.
- Les tonnages globaux, avec les équivalences en termes de bénéfices environnementaux (CO2, eau, énergie, pétrole) et sociaux (emplois créés) sont également disponible.

5 Les animations RSE autour du tri et du recyclage des déchets



ELISE vous accompagne ses clients dans l'organisation d'événements de sensibilisation autour des déchets et du handicap



Les filières de valorisation

Un procédé pour favoriser le recyclage des déchets en matière première secondaire

ELISE a noué au niveau national ou localement des contrats de collaboration avec les acteurs clés du recyclage et les éco-organismes dans le but de maximiser le recyclage des déchets. L'objectif est de créer des matières premières secondaires de qualité qui seront réemployées dans l'industrie.

Dans ce cadre le Groupe ELISE a pour mission de mettre en place, pour tous les sites ELISE, **les filières de recyclage** alliant les caractéristiques suivantes :

- Proximité (tout en pouvant fonctionner avec tous les sites ELISE de France)
- Transparence
- Ayant un agrément avec les éco-organismes (lorsque la filière est concernée)
- Favorisant l'emploi de personnes en situation de handicap ou en difficulté d'insertion
- Développant, lorsque cela est possible, le réemploi

Dans ce cadre, les filières qui sont présentées ci-dessous, sont les filières référencées nationalement.

Ponctuellement, il arrive néanmoins qu'un site ELISE ait eu l'autorisation du Groupe ELISE pour travailler avec un partenaire local, présentant les mêmes garanties de transparence et de sérieux (Ces quelques sites sont listés dans les cartographies des implantations des sites de traitement sur les pages suivantes)

Les principales filières de recyclage d'ELISE

- Pour les Papier /Carton, Plastique, Métal, Bois, DIB :
- Pour les filières réglementées organisées par les REP:



- Ampoules & néons



- Piles et batteries



- DEEE



- Mobilier de bureau



L'objectif est de valoriser les produits usagés en leur donnant une nouvelle vie plus qualitative afin de produire des produits de qualité égale aux produits fabriqués à base de matière vierge.



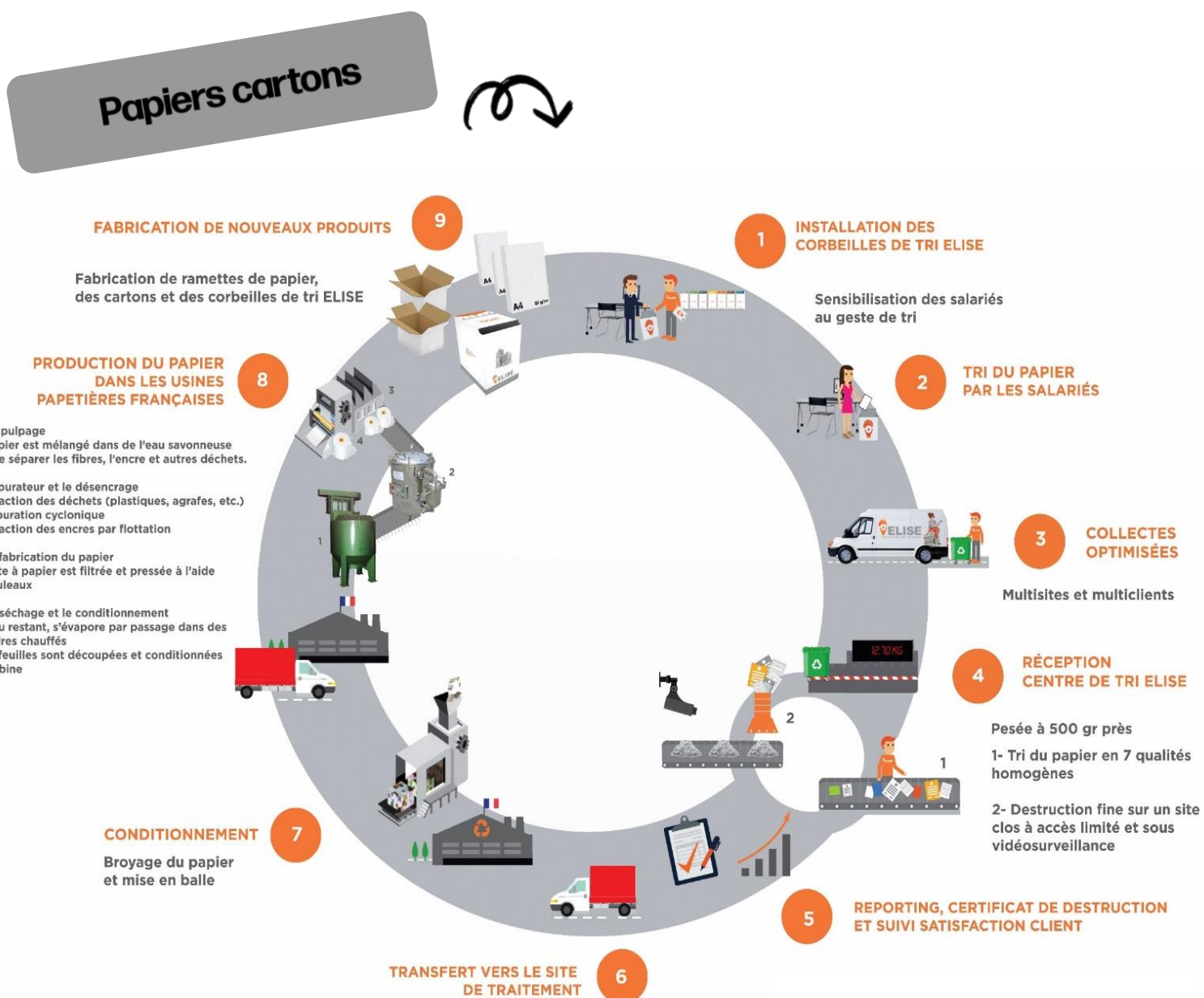
Les déchets valorisés par nos récupérateurs (Paprec ou Veolia)

Les papiers/carton collectés par ELISE.

Ils sont massifiés et sur-triés ou détruits sur les centres ELISE, puis livrés au récupérateur (VEOLIA ou PAPREC en fonction des régions) qui se charge de la mise en balle et de l'acheminement vers les différentes filières de recyclage.

ELISE privilégie les circuits de proximité pour la massification des volumes collectés et broyés par les sites ELISE (env 15 km en moyenne).

Pour le papier ils sont mis en balle avant d'être acheminés en grosse quantité très compactées sur les sites de recyclage.



Une partie des papiers dit «écrits couleurs » collectés par ELISE sont mis en balle sur les sites Veolia, et ensuite livrés sur le site haute performance Greenfield à Chateau Thierry , qui a été repris par le groupe Wepa (après la fin d'activité Arjowiggins et qui continue à produire sur le site de la pâte à papier recyclé premium pour alimenter sa production de papier hygiénique à partir de papier recyclé (le site Greenfield a une capacité de production annuelle d'environ 150 000 tonnes de pâte à papier recyclée premium réalisées à partir de papiers usagés de bureaux).

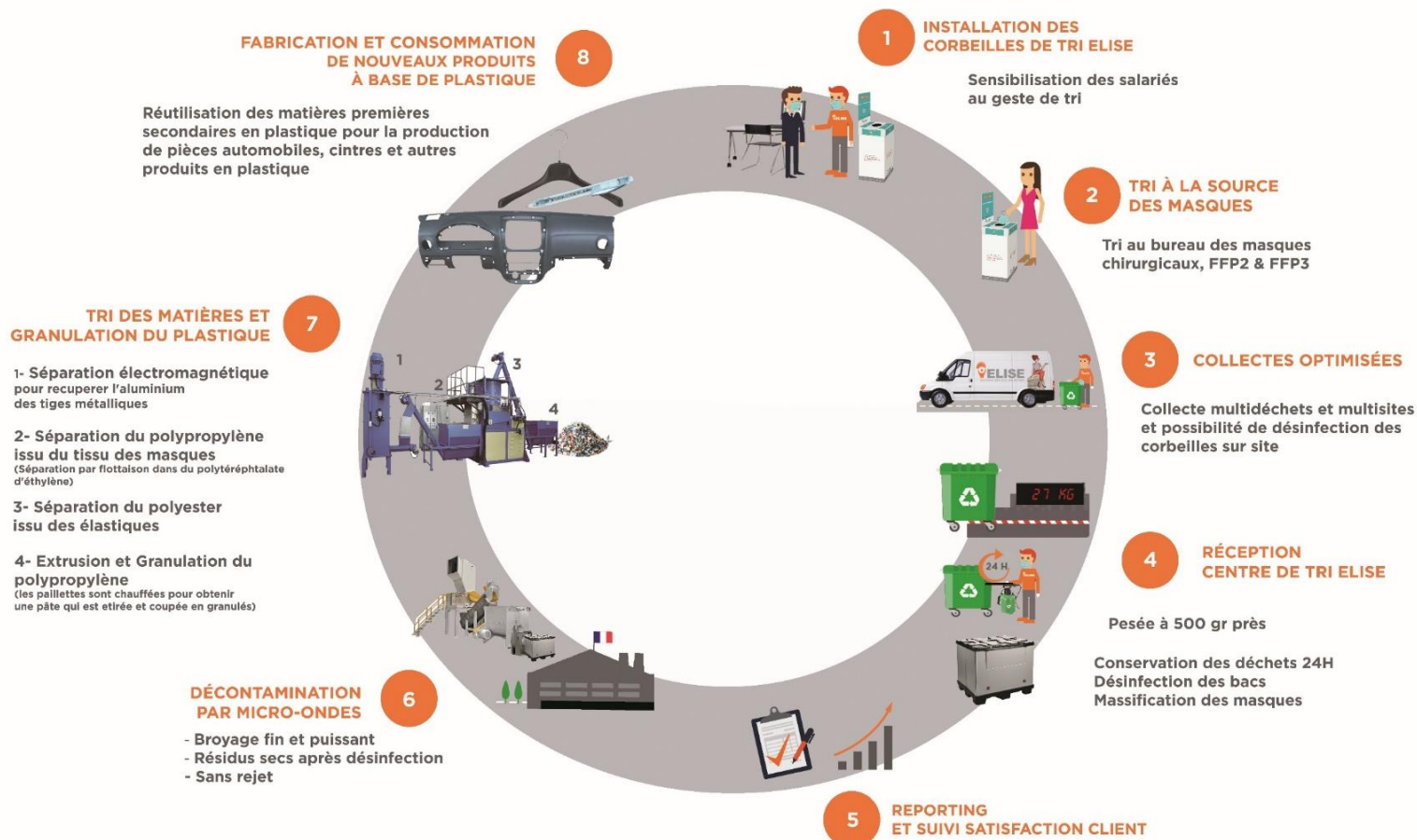
Par ailleurs, une partie du carton collecté par les sites ELISE est acheminés vers les usines françaises de fabrication de papier recyclé telles que SAICA Paper France, qui assure la fabrication d'une des corbeilles en carton d'ELISE. Ainsi le carton collecté est utilisé pour produire nos corbeilles.

- **Recyclage des bouteilles en plastique et plastique souple**

Les bouteilles en plastique et les plastiques souples (sacs) sont préalablement séparés en sac pour être massifiés sur site. Le plastique est livré au récupérateur (VEOLIA ou PAPREC en fonction des régions) qui se charge de la mise en balle et de l'acheminement vers les différentes filières de recyclage.

ELISE privilégie les circuits de proximité pour la massification des volumes collectés.

Bouteilles plastique



Les canettes et autres éléments en métal

Pour les sites ELISE de grandes capacités, des ferrailleurs sont nos partenaires.

Les canettes sont massifiées sur les centres de tri ELISE.

Les gisements sont ensuite livrés lorsque les volumes sont importants à des ferrailleurs situés à proximité des agences ELISE et lorsque les volumes sont plus modestes, au site Veolia ou Paprec de proximité qui massifie puis se charge du traitement sur les installations locales (recyclage pour le métal recyclage).

Canettes

L'aluminium et l'acier recyclés sont utilisés pour fabriquer des canettes métal, des produits électroménagers, des fenêtres, des pièces automobiles, etc...

FABRICATION ET CONSOMMATION DE NOUVEAUX PRODUITS À BASE D'ALUMINIUM ET D'ACIER

6- Bobinage (le métal peut également être transformé en barres ou en fils)

5- Laminage

4- Fabrication de plaques

3- Purification et fusion du métal

USINE DE TRANSFORMATION

2- Mise en balle en qualité homogène

1- Séparation des canettes à l'aide :
A- Du courant foucault pour les canettes en aluminium
B- De la séparation magnétique pour les canettes en acier

TRI DES CANETTES

TRANSFERT VERS LE SITE DE TRAITEMENT

1 INSTALLATION DES CORBEILLES DE TRI ELISE

Sensibilisation des salariés au geste de tri

2 TRI À LA SOURCE DES CANETTES

Tri au bureau des canettes métal (acier et aluminium) grâce aux corbeilles de tri ELISE

3 COLLECTES OPTIMISÉES

Multisites et Multiclients

4 RÉCEPTION CENTRE DE TRI ELISE

Pesée à 500 gr près

Massification des canettes

5 REPORTING ET SUIVI SATISFACTION CLIENT

Les déchets non recyclables

Les déchets sont massifiés sur les sites ELISE puis livrés sur les sites de proximité Veolia ou Parec qui se chargent du traitement (Valorisation énergétique) sur les installations locales.

Les déchets valorisables faisant partie de filières organisées par des éco-organismes

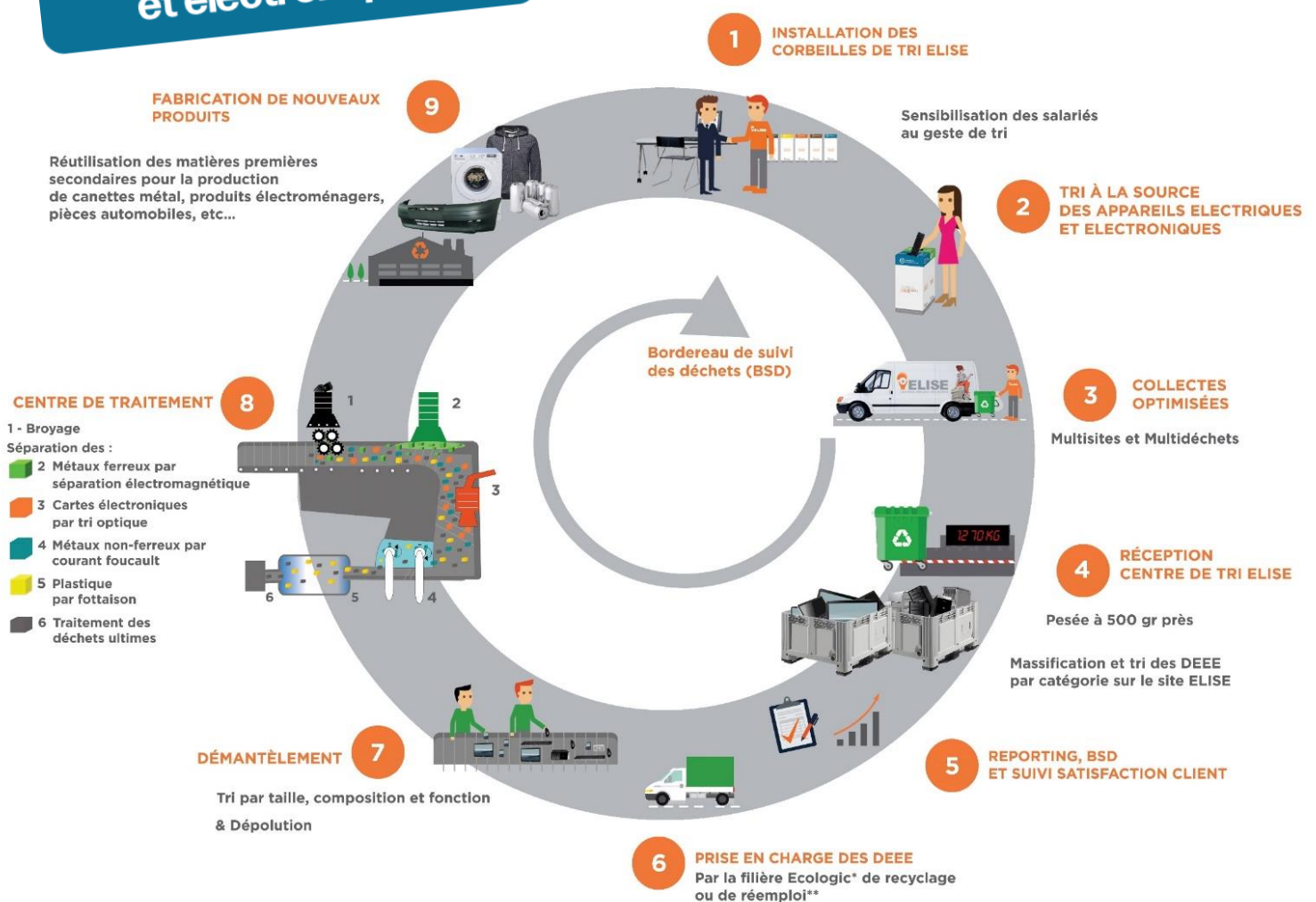
Après collecte par les sites ELISE, les déchets sont massifiés et pour les DEEE ils sont préalablement sur triés par catégorie de matériel sur les centres de tri ELISE avant d'être livrés aux prestataires locaux sélectionnés par les éco-organismes référents qui se chargent du traitement Eco-organismes partenaires :

- Piles : Screlec
- Lampes et néons : ECOSYSTEM
- Mobilier : VALDELIA
- DEEE et Cartouches d'encre : ECOLOGIC (filière standard des sites ELISE)

ELISE travaille avec Ecologic, éco-organisme à but non lucratif agréé par l'État pour la prévention, la collecte et le traitement des Déchets d'Équipements Électriques et Electroniques (DEEE) sur le territoire national.

Ecologic organise une filière de recyclage, de manière à extraire les éventuels polluants et à recycler les matières premières contenus dans les DEEE afin d'éviter les risques de pénurie et les pollutions induites par l'extraction minière. Ecologic intervient également en amont sur des enjeux de conception, de production et d'usage des équipements électriques et électroniques.

Appareils électriques et électroniques



Ecologic

ECO ORGANISME PARTENAIRE D'ELISE

* ECOLOGIC est un éco-organisme agréé par l'État en 2012 pour assurer l'enlèvement et le traitement, des Déchets des Équipements Électriques et Électroniques (DEEE) comprenant notamment les équipements de télécommunication et d'informatique, de bureautique, de l'image et du son, etc...

** le réemploi des appareils électroniques et électriques est réalisé uniquement avec l'accord du client

ELISE
Une belle idée pour vos déchets

• Le taux de recyclage des DEEE

Selon Ecologic, près de 80 % des DEEE professionnels sont recyclés. Contrairement à la filière des DEEE ménagers, une part importante des tonnages professionnels est déclarée réemployée (9,3 %).

En effet, les équipements professionnels, et notamment les équipements informatiques, ayant une durée d'usage par leur détenteur inférieure à leur durée de vie, ils génèrent des gisements intéressants pour le réemploi, à la fois en termes de qualité et de quantité.

Le taux de traitement:

79 % : recyclage matière
9 % : préparation à la réutilisation
6 % : élimination
4 % : valorisation énergétique
1 % : réutilisation de pièces

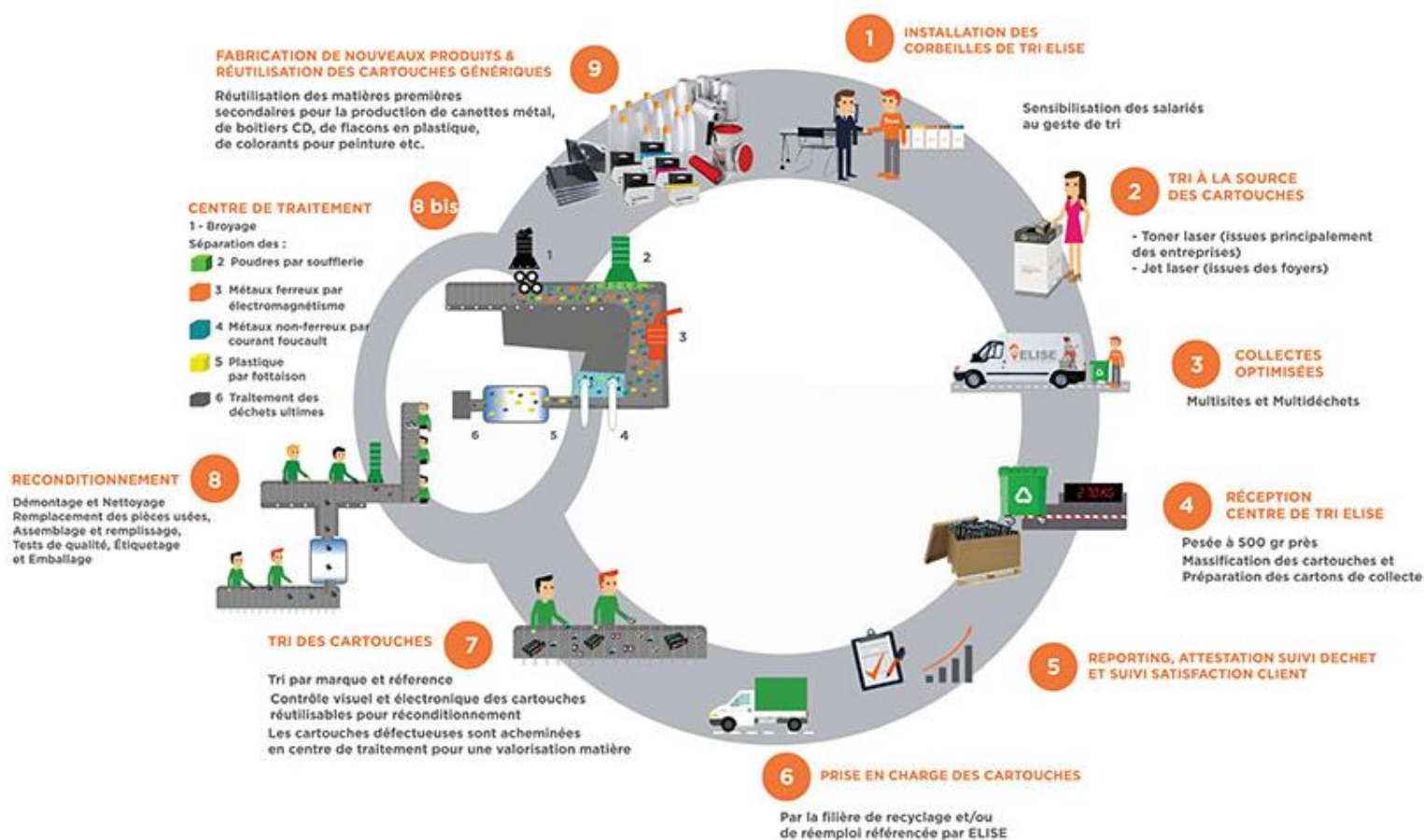
ELISE
Une belle idée pour vos déchets

• Recyclage des cartouches d'encre

ECOLOGIC suite à l'intégration des cartouches d'encre, en août 2018 à l'univers des DEEE est l'éco-organisme qui structure la filière de recyclage des cartouches d'encre en France.

ELISE massifie les cartouches dans ses centres de tri puis envoie vers les centres de traitement référencés par Ecologic, les plus proches, pour les recycler.

Cartouches d'encre



• Recyclage des lampes

ELISE travaille avec ecosystème, éco-organisme à but non lucratif agréé par l'État pour la prévention, la collecte et le traitement des DEEE professionnels, lampes et petits appareils extincteurs sur le territoire national.

Ampoules

FABRICATION DE NOUVEAUX PRODUITS

Réutilisation des matières premières secondaires, comme le calcin pour la production de lampes fluocompactes, de produits isolants ou d'abrasifs (papier de verre).

Les poudres fluorescentes contiennent des métaux rares utilisés dans l'industrie électronique, automobile et médical

CENTRE DE TRAITEMENT

- 1 - Broyage
- 2- Neutralisation du mercure
Le mercure contenu en faible quantité dans les lampes fluocompactes n'est pas recyclable. Il est donc neutralisé et stocké dans des installations spécialisées.
- 3- Purification des matières à 200°
- 4- Séparation des métaux ferreux par séparation électromagnétique
- 5- Tamisage du verre pour créer du calcin
- 6- Séparation des métaux non-ferreux par courant foucault
- 7- Séparation des plastiques par flottaison
- 8- Récupération des poudre fluorescentes

1 INSTALLATION DU MATERIEL DE TRI DANS VOS LOCAUX

2 COLLECTES OPTIMISÉES

Multisites et Multidéchets

3 RÉCEPTION CENTRE DE TRI ELISE

Pesée à 500 gr près

Pretri et Massification des lampes et tubes sur le site ELISE

4 TRANSFERT VERS UN CENTRE DE REGROUPEMENT

Les ampoules, les lampes et tubes néons sont massifiés au niveau régional avant de rejoindre la filière de recyclage agréée par Ecosystem / Récylum.

ecosystem
recycler c'est protéger

L'éco-organisme Ecosystem est une entreprise à but non lucratif d'intérêt général, agréé par les pouvoirs publics et financé grâce à l'éco-participation. Ils assurent le recyclage des équipements professionnels, des ampoules et des petits extincteurs usagers, en fin de vie.

ELISE
Une belle idée pour vos déchets

- **Recyclage des piles**

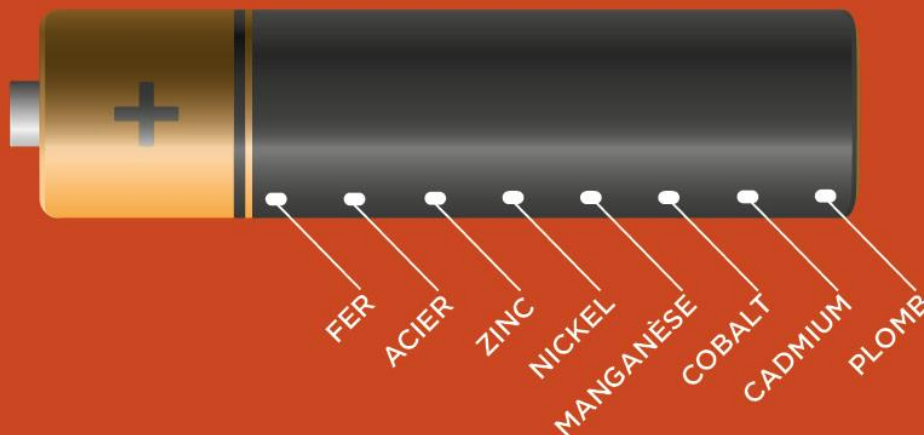
ELISE travaille avec Screlec, éco-organisme à but non lucratif agréé par l'État pour la prévention, la collecte et le traitement des piles des professionnels sur le territoire national.

Comme pour tous les déchets collectés par ELISE, les piles sont collectées dans les entreprises avec tous les autres déchets, pèsées puis massifiées sur les centre de tri ELISE.

Les piles et les batteries sont envoyées ensuite vers les centres de traitement référencés par Screlec afin d'extraire les métaux comme le fer, l'acier, le zinc etc.

Le savez vous ?

80% des métaux contenus dans les piles et petites batteries peuvent être réutilisés pour la production de produits de la vie courante comme des gouttières en zinc



Ces métaux seront utilisés pour produire des gouttières en zinc ou des pièces en acier galvanisé pour l'industrie automobile ou même des clés de boîte aux lettres.

Par exemple :
le recyclage de 100 piles permettent de créer
55 clés de boîtes aux lettres



Les déchets valorisables ayant des filières locales

Après collecte par les sites ELISE, les déchets sont massifiés sur les centres de tri ELISE avant d'être livrés aux prestataires locaux sélectionnés ELISE qui se chargent du traitement.

- Biodéchets
- Verre
- Bois
- Palettes

Le verre

Partenaires : déchetteries locales

Tous les site ELISE massifient le verre.

Certains sites ELISE travaillent en partenariat avec les déchèteries locales, d'autres avec Veolia ou Paprec, qui transfèrent ensuite la matière vers les sites de recyclage locaux.

Le bois et palettes

Les sites ELISE de grandes capacités ont pour partenaires des négociants en bois locaux.

Le bois est massifié sur les centres de tri ELISE. Les gisements sont ensuite livrés lorsque les volumes sont importants à des négociants en bois situés à proximité des agences ELISE et lorsque les volumes sont plus modestes, au site Veolia de proximité qui massifie puis se charge du traitement sur les installations locales (réemploi pour le bois)

Les biodéchets

Afin accompagner ses clients dans cette démarche, certains sites ELISE ont signé des partenariats avec des entreprises locales pour le traitement des biodéchets (ex : GREEN PHOENIX dans le Bas-Rhin, les Alchimiste à Lyon, Les détritivores à Bordeaux, etc.)

D'autres ont mis en place des composteurs électromécaniques dans le but de traiter sur place les déchets alimentaires de entreprises.

Pour l'ensemble du réseau, les biodéchets sont traités en compost de haute qualité qui permet d'enrichir les sols appauvris.

SENSIBILISATION DES SALARIÉS

- Sensibilisation des salariés et du personnel d'entretien



INSTALLATION DES CORBEILLES

- Installation des corbeilles de tri



OPTIMISATION DES COLLECTES

- Collectes mutualisées avec les autres déchets avec un passage par semaine minimum assuré



REDONNER À LA TERRE VOS DÉCHETS COMPOSTABLES



TRAITEMENT DES DÉCHETS

- Traitement des déchets sur site grâce à un composteur électro-mécanique



VALORISATION DES DÉCHETS EN COMPOST OU MÉTHANISATION

- Fabrication d'un compost de haute qualité
- Méthanisation des déchets pour créer du biogaz



TRAÇABILITÉ

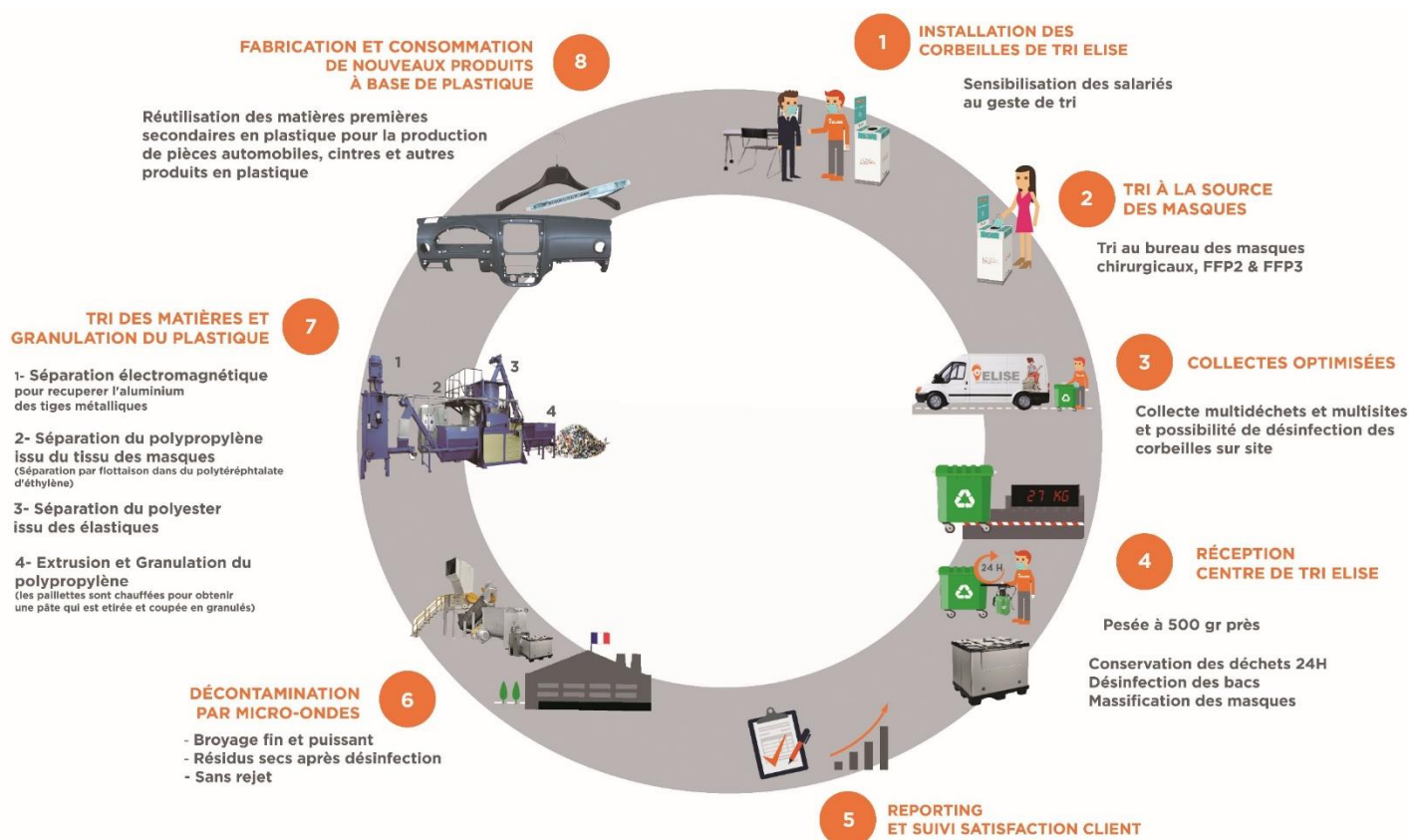
- Fourniture des certificats et attestations de valorisation
 - attestation de valorisation
 - bilan environnemental et social de votre action.

Les déchets spécifiques

Les masques et déchets COVID

ELISE massifie les masques et les déchets COVID sur ses sites en France avant de les acheminer vers les sites de traitement spécialisés : Les masques jetables seront acheminés sur le site de notre partenaire français, dont la filière de recyclage a été agréée par le ministère de la transition écologique. Ils subissent ainsi plusieurs opérations : désinfection, démantèlement, broyage, puis sont transformés en granulés de polypropylène. Ces granulés seront réintroduits dans les chaînes de production notamment dans l'industrie automobile.

Les déchets COVID quant à eux, intégreront une filière de valorisation énergétique qui récupérera et valorisera l'énergie produite lors du traitement sous forme de chaleur, d'électricité, de carburant



Les déchets de coiffures : cheveux, produits aluminium

Pour mener les coiffeurs vers des pratiques plus durables, ELISE a noué un partenariat avec L'Oréal Division des Produits Professionnels dans le cadre du programme « Coiffeurs pour le futur ».

L'objectif de ce programme est d'accompagner les salons de coiffure dans la gestion globale de leurs déchets et d'augmenter le taux de recyclabilité des cheveux et des déchets de coiffures en France.

ELISE collecte ainsi les cheveux et les produits en aluminium tels que les tubes de coloration et les aérosols.

• Recyclage des cheveux

Les cheveux sont collectés et triés avant d'être transformés par Capillum en produits écologiques tels que :

- des boudins permettant de dépolluer et de protéger les océans des marées noires
- du compost de haute qualité en mélange grâce à sa teneur en azote, qui permettra de dynamiser les sols et les cultures localement.
- des rouleaux de paillage pour l'agriculture qui permettent de conserver l'eau dans les sols et protéger les cultures



• Recyclage des produits en aluminium

Les tubes de coloration et aérosols sont valorisés dans les filières aluminium en France par VEOLIA.

La glassine

43 000 tonnes de glassine sont émises chaque années en France. Malheureusement, seulement 4 % sont valorisées. Or les déchets glassine se recyclent facilement. S'ils sont collectés séparément des autres déchets. Elle est composée de papier et de silicone. Une fois la glassine recyclé, elle redeviendra du papier.

ANALYSE DES BESOINS

- Élaboration d'une solution sur-mesure



INSTALLATION DU MATÉRIEL DE TRI

- Installation du matériel de tri et la signalétique associé.
- Explication du dispositif de tri aux salariés



OPTIMISATION DES COLLECTES

- optimisation des coûts grâce aux collectes mutualisées avec les autres déchets recyclables



PESÉE DE GISEMENTS

- Pesée (à 500 gr près) et contrôle de déchets collectés

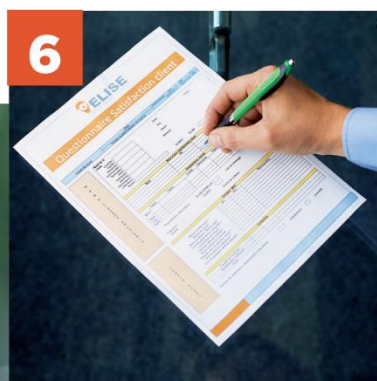


ELISE S'OCCUPE DE TOUT. LE CYCLE DU RECYCLAGE



VALORISATION DES GISEMENTS

- Le papier est recyclé pour alimenter l'industrie graphique,
- le silicone est valorisé énergétiquement.



TRAÇABILITÉ

- Fourniture des certificats et attestations
- attestation de recyclage, certificat de transport et bilan environnemental et social de cette action.



MASSIFICATION SUR SITE AVANT ENVOI

- les déchets sont massifiés pour limiter l'impact du transport.
- Les gisement sont expédiés en Autriche chez un papetier spécialisé.

Les mégots

ELISE Lille, ELISE Alpes, Elise Saint Etienne, ELISE Clermont Ferrand, ELISE Lyon, ELISE Roussillon, ELISE Dijon, ELISE Alsace, ELISE Atlantique, ELISE Nantes, ELISE Normandie et ELISE Sud Francilien proposent le recyclage des mégots en partenariat avec TchaoMégot, la seule filière de recyclage agréée avec le Ministère de la Transition Écologique, pour les transformer en isolant non-toxique et sans odeur.

1

Du matériel de tri avec une communication associée

Les cendriers proposés (en vente ou en location) par ELISE ou Tchao Mégot s'adaptent à toutes les configurations.

Le dispositif de tri inclut la communication pour sensibiliser les salariés.

La fixation des cendriers dans vos locaux peut être réalisée par un prestataire référencé ou par vos soins.



2

Des collectes optimisées et traçées

Les équipes ELISE s'occupent de vider les cendriers et de collecter les mégots en utilisant des contenants entièrement sécurisés.

Les tournées sont mutualisées et optimisées (multisites et multidéchets) pour les rendre moins polluantes et moins coûteuses.

Chaque collecte est accompagnée d'un BSD – Bordereau de Suivi des Déchets pour assurer la traçabilité de vos mégots

3

Dépollution des mégots

Les mégots sont traités par notre partenaire Tchao Mégot qui, grâce à un procédé innovant et labellisé "GreenTech innovation" par l'état, les dépollue sans eau ni solvant toxiques. 99,7 % du mégot est recyclé en devenant une fibre neutre et sans odeur. Cette matière est ensuite réutilisée en isolant thermique pour le bâtiment ou pour la fabrication de doudounes.



Les essuie-mains

Nous collectons les essuie-mains avec le reste des déchets, afin de réduire leur empreinte environnementale.

Les essuie-mains sont acheminés vers l'usine de recyclage située dans l'Eure. Ils suivent ensuite un procédé innovant de désinfection et de séparation des fibres pour produire une nouvelle pâte à papier permettant de fabriquer à nouveau des essuie-mains ou du papier toilette.

Des filières déchets en cours de structuration

Le réseau ELISE est engagé dans le développement de nouvelles filières. Dans ce cadre ELISE mène plusieurs tests pour structurer correctement les filières au niveau national afin de recycler et/ou valoriser les déchets suivants :

- L'équipement de jardinage
- Les articles de sport et de loisirs
- Le textile
- Les cartes bancaires
- Les nouettes (biberons)
- Feuillards
- glassine

La gestion des déchets en interne

Tous les sites ELISE valorisent et recyclent l'ensemble de leurs déchets en suivant les mêmes filières de valorisation que l'ensemble de nos clients.

- Les déchets collectés et valorisés en interne

- Le papier • Le carton • Les bouteilles plastique, • Le verre • Les gobelets en carton, • Les canettes en fer ou en aluminium • Les piles • Les cartouches d'encre d'imprimantes et fax • Les DEEE (Déchets Electriques et Electroniques : matériel informatique) • Les lampes, les tubes néons
- Le bois et le mobilier de bureau • Les capsules café en aluminium • Les masques jetables et déchets COVID • Les déchets compostables.

Comme l'impose la loi chaque site ELISE tient un registre des déchets qui compilant tous les déchets collectés chez les clients et tous les déchets produits

Exemple registre des déchets 2025 - ELISE Amiens

La sensibilisation des salariés au tri des déchets



La sensibilisation des salariés au tri des déchets est extrêmement importante chez ELISE et fait partie de la formation initiale des salariés.

A l'arrivée de chaque salarié, les salariés sont initiés au tri des déchets dans les bureaux grâce à des vidéos de sensibilisation et également sur le terrain lors des journées de sensibilisation dédiée aux clients.

Par ailleurs dans le parcours de formation, tous nouveaux recrue doit être formé sur la table de tri aux gestes de pré-tri et de sur-tri.

Cette formation permet de prendre conscience des étapes indispensables pour optimiser le recyclage du déchet et les erreurs de tri qui peuvent être rencontrés. L'objectif de ces formations est d'acquérir au plus vite les bons gestes de tri pour ensuite les mettre en application en interne et les partager également chez les clients, lors des journées de sensibilisation.

La politique ELISE : Réduire au maximum les déchets non-recyclables

Chez ELISE, l'objectif est de réduire au maximum les déchets non-recyclable au maximum.

Soit en recyclant la matière soit en leur donnant une seconde vie comme par exemple les livres, le mobilier de bureau et les fournitures de bureau.

Ces objets sont triés en fonction de leur état et sont donnés gratuitement à des associations.

Pour les gobelets en carton, les quantités commandées sont revues à la baisse et ils sont remplacés par des mugs des verres réutilisables ou des ecocup.



- **Zoom sur les livres**

Si les livres sont en bon état, ils sont triés et massifiés pour bénéficier au plus grand nombre grâce à nos partenaires spécialisés dans la revente de livres d'occasion.

L'objectif d'ELISE et de ces structures est de créer toujours plus de l'emploi local, pérenne et solidaire. Nos partenaires dans ce domaine visent à redynamiser l'activité dans leur région par le biais d'entreprises de l'Economie Sociale et Solidaire en sous-traitant les prestations d'enlèvement, de pré-tri et d'encodage.



En moins bon état, les livres seront recyclés en France, dans les filières ELISE habituelles, pour produire à nouveau du papier. Et dans tous les cas, ils contribueront à créer des emplois solidaires pour des personnes en situation de handicap ou en difficulté d'insertion.

- **Zoom : Une seconde vie pour les fournitures de bureau et mobilier de bureau**

Plusieurs sites ELISE en France font le tri du mobilier de bureau et des fournitures de bureau collecté chez les clients lors de journées de cleaningday et/ou de désencombrement.

En fonction de leur état, le mobilier est proposé à des associations pour leur donner une seconde vie.

Parmi les objets proposés : des tables, des chaises, des bureaux, des canapés, des micro-ondes, des luminaires, classeurs, pochettes plastique, etc.

Les associations font appel aux sites ELISE directement ou via l'eco-organisme Valdelia pour le mobilier de bureau.





**Développer les
capacités de tous dans
un environnement
bienveillant**

Développer les capacités de tous dans un environnement bienveillant

Sur la question sociale, le réseau ELISE peut surtout se réjouir d'avoir créé pas moins de 620 emplois pour des personnes handicapées ou à un moment en difficulté d'insertion professionnelle.

Les postes créés sont pour la plupart occupés par des personnes en situation de handicap ou en difficulté d'insertion.

- **Mettre fin aux parcours de vie difficiles**

Lorsqu'on adopte pour le papier usagé un schéma de recyclage et non plus l'incinération ou la simple mise en décharge, on multiplie par 5 le nombre d'emplois créés dans la filière « traitement des papiers-cartons ». Les besoins en ressources humaines d'ELISE suivent donc sa courbe de développement toujours à la hausse.



Depuis sa création en 1997, l'entreprise lilloise reste fidèle à son engagement social : recruter des hommes et des femmes en situation de handicap ou traversant des difficultés d'insertion. L'objectif étant de les faire sortir d'une spirale d'exclusion pour les intégrer dans une dynamique positive.

- **ELISE recrute...**

Des collecteurs et des trieurs, c'est le cœur de métier chez ELISE. Les candidats ne doivent pas posséder de compétences particulières, la formation étant assurée en interne. Seule la détention d'un permis B peut aider pour la fonction de collecteur. Idem pour ceux qui se présenteraient avec un CACES (certificat de cariste).

Lors des entretiens de recrutement, les futurs collaborateurs sont simplement évalués en fonction de leurs motivations, de leur savoir-être et de leurs savoir-faire (bricolage...).

Pour le recrutement de ses salariés, ELISE travaille avec Pôle Emploi, les Missions locales, CAP'Emploi et les associations locales spécialisées.

- **ELISE forme**

Dans sa volonté de placer l'épanouissement de ses équipes avant toute autre considération matérielle, ELISE a développé un programme complet de formation et d'accompagnement. Le développement des compétences, une écoute constante et une attention bienveillante constituent le socle de la politique de la « valorisation de l'humain » chez ELISE.

Etablie à partir d'une cartographie de compétences requises, de bilans individuels et imaginée à partir de cas concrets issus du quotidien et des souhaits d'évolution professionnelle de chacun, chaque formation est réalisée sur mesure pour chacun des employés.



Le programme de formation interne est en constante évolution. Porter des bacs, rester longtemps debout, entrer en contact avec les clients... Les capacités de chacun sont évaluées afin de fournir le poste qui convient au profil du collaborateur. L'intégration et le suivi des collaborateurs assurent un parcours sécurisant et évolutif au sein des sites.



- **ELISE capitalise sur l'humain**

La capitalisation de la valeur humaine et la mise en avant de l'intérêt général servent de fil rouge dans toutes les unités et tous les départements du Groupe. Si la notion d'ascenseur social est souvent galvaudée pour les personnes en situation de handicap ou parcours d'insertion, Alexis Pelluault, Président du groupe, entend renverser cet a priori : « Certains de nos collaborateurs sont là depuis plus de 10 ans et ont évolué comme chef d'équipe. Tout dépend de leurs motivations et de leur implication. »

Objectifs de recrutement

L'ambition de croissance d'ELISE est structurellement liée à la stratégie de développement de franchises.

- ELISE entend embaucher plus de personnes en situation de handicap ou en difficulté d'insertion, recycler toujours plus de déchets et poursuivre le déploiement de solutions innovantes comme la gestion déléguée qui vise à intervenir ponctuellement sur site client pour évacuer les déchets clients.
- + D'emplois

Une vision ambitieuse qui s'accompagnera naturellement de créations de postes. ELISE s'est fixé dans ce sens le cap des 1250 emplois d'ici 2030, soit créations nettes.



**Avoir une
empreinte
sociétale positive**

Le groupe ELISE et les sites ELISE placent la Responsabilité Sociétale des Entreprises au cœur de leur activité et cela repose sur 2 piliers :

- **ÊTRE UTILE AUX ENTREPRISES** : En accompagnant nos clients dans leur démarche de recyclage au quotidien tout en leur permettant d'être en règle avec la loi.
- **ÊTRE UTILE À LA PLANÈTE** : En mettant en place des actions concrètes pour limiter l'empreinte environnementale des sites ELISE.

L'accompagnement des clients dans leur démarche de recyclage

Le contexte réglementaire, notamment porté par la Loi AGECL (La loi anti-gaspillage pour une économie circulaire) et l'émergence de pratiques plus responsables au sein des entreprises, favorisent le développement des bonnes pratiques de tri et de collecte des déchets au sein des entreprises et des collectivités territoriales.

Que dit le décret 8/9 flux ?

Les établissements de droit privé et les collectivités territoriales doivent organiser la collecte séparée des déchets de papier / carton, métal, plastique, verre, bois, biodéchets, le textile et les déchets de fraction minérale, tels que le béton, les briques, les tuiles et déchets de plâtre, le . Ce décret s'applique lorsque l'effectif de l'entreprise excède 20 employés de bureau ou si le volume des déchets produits est supérieur à 1.100 litres/semaine.

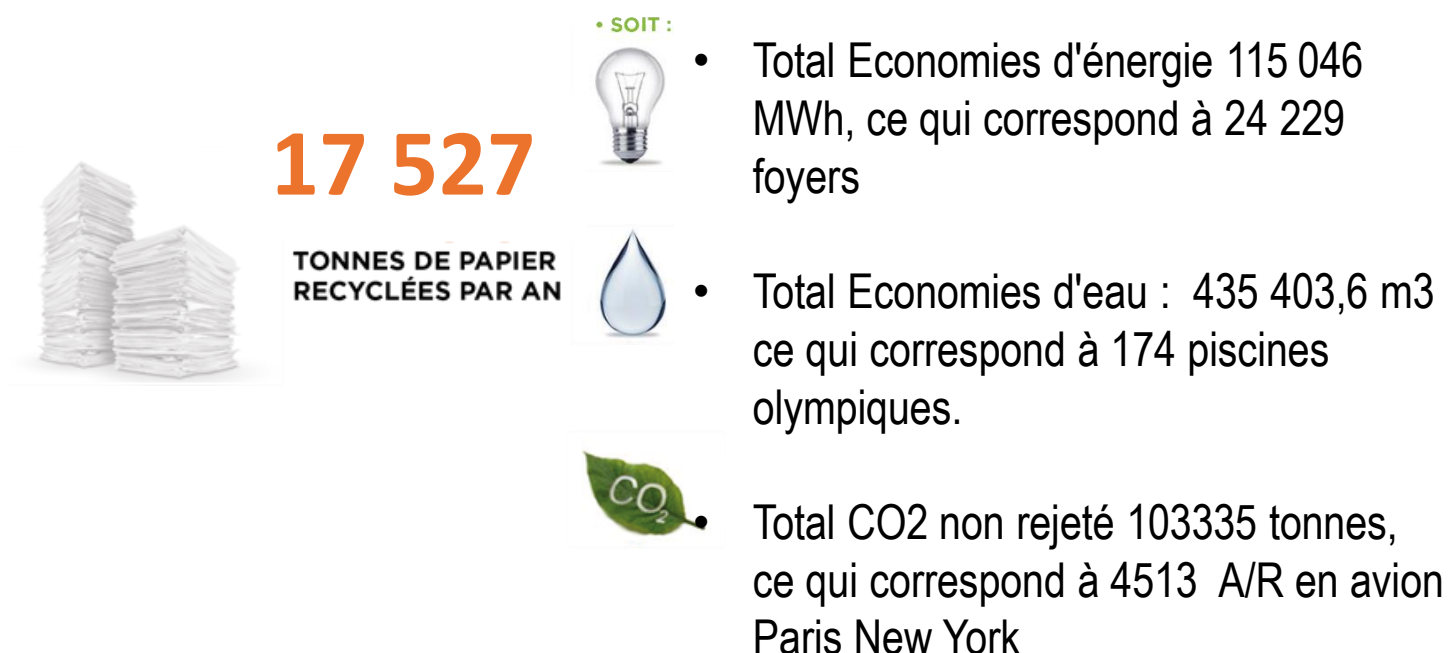
Ils doivent s'assurer de la valorisation ou de la cession à des intermédiaires et à des installations de valorisation. Dans ce cas, les exploitants d'unités de valorisation ou les intermédiaires délivreront chaque année, avant le 31 mars, une attestation de prise en charge des déchets, en mentionnant les quantités, la nature de ces déchets et leur destination finale de valorisation.

ELISE participe ainsi activement à la prise de conscience collective de l'importance des questions liées à la protection de l'environnement. En privilégiant le recyclage et en évitant l'incinération d'une grande partie des déchets d'entreprise, ELISE participe à la réduction de la pollution atmosphérique et à la préservation des ressources naturelles.

La fabrication d'une tonne de papier recyclé permet d'économiser (par rapport à la fabrication à partir de fibres vierges) :

- 23 m³ d'eau,
- 5 000 kw/h
- 300 kg de CO₂

En 2025, Le réseau ELISE a collecté, trié et recyclé :



Des actions concrètes pour limiter l'empreinte environnementale des sites ELISE

1- Les collectes mutualisées réduisent l'empreinte environnementale

En regroupant les déchets de plusieurs clients et types de déchets, on diminue le nombre de trajets et les émissions associées.

L'optimisation des tournées amplifie ces bénéfices: Un logiciel spécialisé permet de planifier les itinéraires de collecte de manière à minimiser la distance parcourue et les émissions de CO₂.

Les avantages des collectes mutualisées :

- **Économies d'échelle:** En regroupant les volumes, on peut utiliser des véhicules plus adaptés et optimiser les coûts de transport.
- **Simplification de la gestion des déchets:** Pour les entreprises et les collectivités, la mutualisation facilite la logistique et réduit les coûts de gestion.

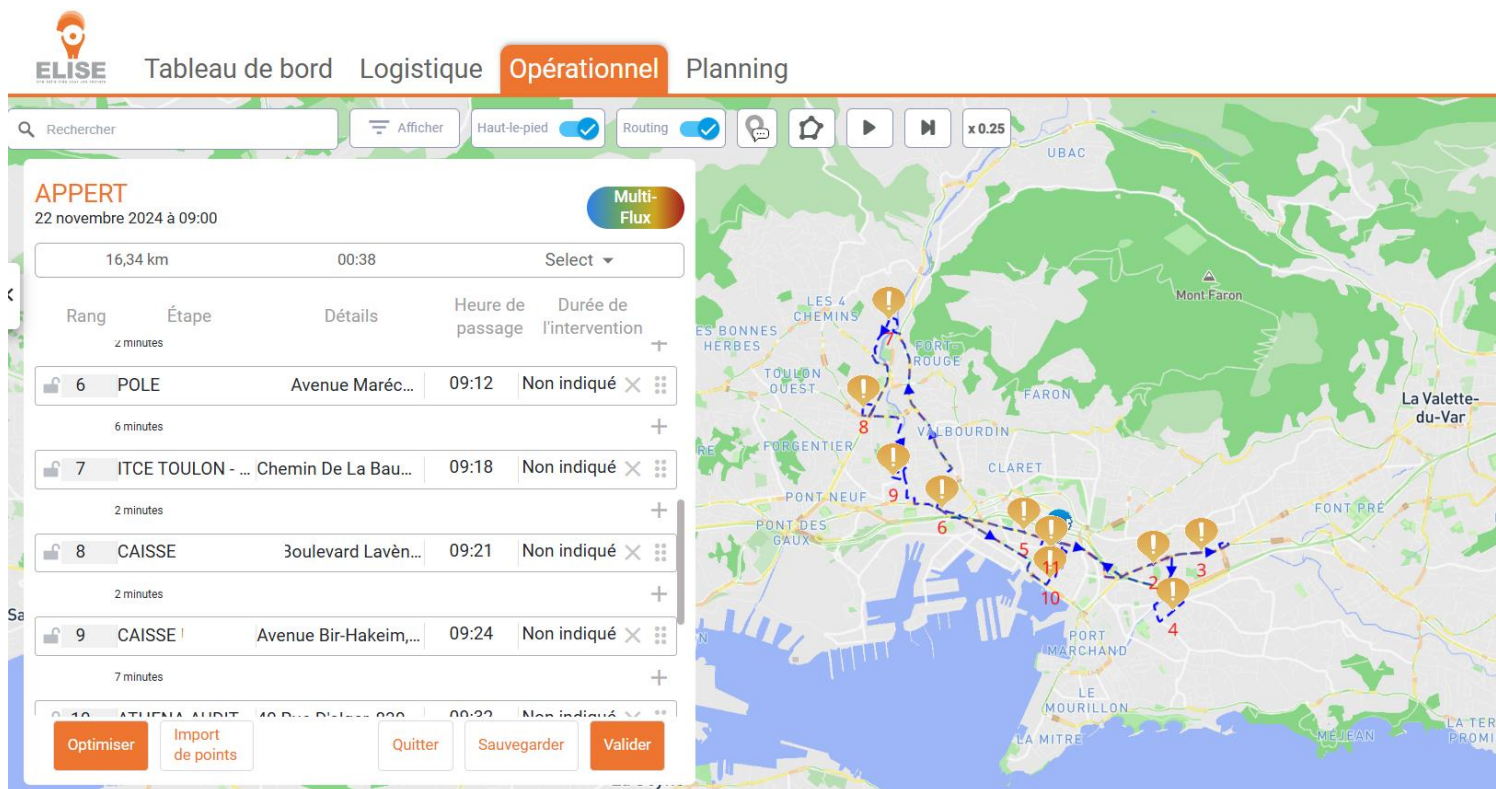
2- L'utilisation d'un logiciel d'optimisation des tournées :

Le logiciel prend en compte différents paramètres : la localisation des points de collecte, les types de déchets, les capacités des véhicules, les contraintes horaires, etc.

Il utilise des algorithmes complexes pour calculer l'itinéraire optimal en fonction des critères définis.

Le logiciel permet de visualiser les tournées, d'intégrer les éventuels problèmes et d'ajuster les paramètres en conséquence.

Il intègre d'autres systèmes d'information (GPS, gestion de flotte) qui permet d'avoir un suivi fin.



Les impacts environnementaux réduits :

- **Diminution des émissions de gaz à effet de serre:** En réduisant la distance parcourue, on limite les émissions de CO₂, mais aussi d'autres polluants comme les particules fines et les oxydes d'azote.
- **Réduction de la pollution sonore:** Moins de véhicules sur les routes, c'est moins de nuisances sonores pour les riverains.

Les collectes mutualisées associées à cet outil d'optimisation représentent une solution efficace pour réduire l'impact environnemental de la gestion des déchets. En continuant à investir dans la recherche et le développement, il est possible de construire un système de collecte encore plus performant et durable.

3- Une nouvelle organisation qui sera moins dépendante des moteurs thermiques.

Bien que le verdissement de notre flotte de véhicules soit une étape cruciale, nous sommes convaincus que la transition écologique ne peut se limiter au simple remplacement des moteurs thermiques par l'électrique.

Pour réduire durablement notre empreinte carbone, nous engageons une **transformation profonde de nos schémas organisationnels** afin de réduire notre dépendance aux camionnettes.

Nos trois piliers d'action pour un impact réduit

Pour répondre aux enjeux de la ville de demain, notre stratégie s'articule autour de trois axes majeurs :

Le déploiement de zones piétonnes actives : Nous privilégions désormais l'intervention humaine au cœur des centres urbains. Nos équipes réalisent des collectes à pied ou via des modes de mobilité douce, supprimant ainsi les nuisances sonores et les émissions liées au stationnement répété des véhicules en zone dense.

La massification intelligente des déchets : Plutôt que multiplier les rotations de petits véhicules, nous mettons en place des points de regroupement stratégiques. Cette logistique de proximité permet de consolider les flux avant leur évacuation, optimisant ainsi chaque kilomètre parcouru. Grâce à une organisation dédiée, le cycliste assure le regroupement des marchandises et rationalise les trajets du véhicule thermique

En repensant nos itinéraires et nos fréquences, notre objectif est clair : **faire mieux avec moins**. Moins de véhicules sur les routes, c'est moins de congestion urbaine et une sécurité accrue pour tous les usagers de l'espace public.

Un engagement au-delà de la technologie

Le passage à une flotte "verte" est un prérequis, mais l'innovation organisationnelle est notre véritable levier de performance.

En combinant **sobriété de transport** et **efficacité humaine**, nous construisons un modèle de service agile, respectueux de l'environnement et parfaitement intégré à la vie des quartiers.

Vers une mobilité de plus en plus verte

Les véhicules utilisés pour les collectes sont:



-de type Renault Master L 4 H 2 d'une capacité de 12 m³ à 14 m³ et d'une charge utile d'environ 700 à 900 kg. Les camionnettes sont équipées de rampes articulées.



-des camions hayon ou deux portes 20m³ et d'une charge utile entre 850 – 1000 kg.

Les camionnettes et les camions 20m³ sont parfaitement adaptés aux collectes de centre ville.

Tous les véhicules sont équipés d'un système de positionnement GPS permettant de connaître minute par minute l'emplacement de chacun d'entre eux et ainsi d'assurer traçabilité et optimisation des tournées de collecte.

Le groupe ELISE encourage les sites ELISE à utiliser des véhicules propres partout en France.

Cette démarche a pour but de s'adapter aux contraintes de circulation imposées dans les grandes villes et de limiter l'empreinte carbone liée à nos collectes mais également aux déplacements des équipes commerciales. Aujourd'hui notre flotte est constituée de 400 véhicules dont 265 camions ou camionnettes et 123 véhicules. **Soit une progression de 23,08% par rapport à l'année dernière.**

- **Une flotte de véhicule plus propre**

Les sites ELISE font évoluer progressivement leur flotte de camionnettes pour passer du diesel au GNV (Gaz Naturel pour Véhicule) ou électrique. **Le réseau ELISE compte 22 camionnettes au GNV soit une progression de 37,5 % et 5 camionnettes électriques soit un taux d'évolution de 400%.**

La flotte de véhicules dédiée au commerce est composée de 120 véhicules. Progressivement les véhicules diesel sont remplacés par des véhicules hybrides ou électriques. Aujourd'hui le réseau compte 77 véhicules dit propres, passant ainsi de 49 à 77 véhicules **soit une progression de 57,6%.**

Au total, la flotte ELISE est constituée de 400 véhicules dont

- 11% ont une vignette CRIT'Air0
- 1%CRIT'Air1.
- 72,75% ont une vignette CRIT'Air2,
- 2,75% une vignette CRIT'Air3. des camionnettes qui seront progressivement remplacées par des véhicules plus propres.

Chiffres clé de l'activité ELISE en 2025

Franchi se ELISE	nombre de camion nettes gasoil dédiées	Nombre de camion nettes essence dédiées	Nombre de camion nettes GNV dédiées	Nombre de vehicul es essence dédiées	Nombre de vehicul es gasoil dédiées	Nombre de vehicul es hybride	Nombre de camion nettes electriq ue	Nombre de vehicul es electriq ues	Nombre de Vélos carg o dédiées	listé les vignette s CRit'air 0	listé les vignette s CRit'air 1	listé les vignette s CRit'air 2	listé les vignette s CRit'air 3	consom mation moyenn e	carbura nt consom mé litres par an	Km réalisé au total 2025
Alpes	16	0	2	0	6	1		5	0	5	3	22		13,8	56390	725 965
Alsace	12					1						11	1	14,11	36403	257 976
Amiens	6	0	0		5	0		1	0	1		11			26358	237 213
Atlantiqu ue	10	0	5	1		4		2	4	2	10	10			39867	399 779
Aube & Yonne	2	0	0	0	1	0		0	0			2		9,1 / 11,1 4,9	6351	59 195
Bretagn e ouest	7	0	0	0	1	1		0	0	1		8			80443	574598,6
Centre	3	0	0	0	1	0		0	0			4			11700	109044,5
Centre Ouest	11											11				
Champ agne	4	0	0	0	0	1		0	0	1		4		15/10 0	20718	138120
Cher	2	0	0	0	1	0		0	0			3		7	46790	77200
DIJON	7	0	0	1	1	0		0	0		1	8		9,5	23059	214908
Douai	5															
Lille	26		1			2	1			1	4	26			93464	885 025
Loire Auverg ne	12					1	1			1	1	12			16507	153840
Lorrain e	6															
Lyon	18	0	0	0	19	0		9	11	9		37		10L /100K m	57 700	577 000
Méditer ranée	38	0	0	0	36	0		2	0	2		64	10	10L /100K m	179000	1790000
Nantes	6	0	0	0	6	1		0	0		1	6		10L/10 0km	16609	196700
Norman die	12	0	0	1	1	1	1	0	1	2	13			10L /100K m	46041	291090
Paris Nord	2											2				
Paris Ouest	15				2	3	1			4		17		12/100 KM	54275	213 715
Roussil ion	6	0	0	0	0	0		0	0			6			14415	138945
Sud Francili en	1		14							14		1			12860	288 265
Toulou se	4						1			1		4			13000	107000
Vai de loire	4	0	0	0	0	1		0	0		1	4		9,14L/ 100km	10186	111326
Vallée de l'Oise	3				1							4		12/100 km	12478	103 983
GROU PE ELISE	0	0								1	1	1				80 000
TOTA L	238	0	22	3	82	16	5	19	15	44	24	291	11	44,41	874614	7 442 623

Les avantages du GNV ?

Le GNV est un carburant qui permet de lutter contre la pollution sonore et atmosphérique : Il n'émet quasiment aucune particule fine (-95 %) et les oxydes d'azote (NOx) émis sont deux fois inférieurs à la norme Euro VI. Sans odeur ni fumée, il est 2 fois moins bruyant que les véhicules diesel.

Il est constitué à 97 % de méthane ce qui permet de réduire sensiblement les émissions de CO2 et d'oxydes de carbone par rapport aux carburants classiques.



- **La cyclo collecte**

ELISE propose la collecte des déchets de bureau à vélo à Lille, Lyon, à Bordeaux, Troyes et à Limoges. Les collectes sont réalisées avec des vélos triporteurs ou remorques permettant de prendre en charge un volume et un poids importants. L'objectif est de collecter les déchets tels que le papier, les bouteilles les canettes, les biodéchets et les piles, des entreprises en centre ville.



Les sites ELISE s'appuient sur des plateformes logistiques dites «hubs». Placées stratégiquement aux sorties des villes. **Ces Hubs permettent de stocker de façon transitoire les gisements collectés.**

Une fois massifiés, ils sont ensuite transportés vers son site de tri où ils sont sur-triés manuellement avant d'être envoyés vers les filières de recyclage agréées.

Ces hubs permettent de réduire considérablement l'empreinte carbone des collectes en limitant les allers-retours entre les points de collecte et le site ELISE.

La bonne nouvelle :

Un air plus pur grâce à la collecte à vélo Face à la pollution atmosphérique. Si le volume et la charge maximale d'un vélo ne sont pas comparables à celle des camions (**300 kg collectés par jour en vélo contre 1 tonne en camion**), l'agilité et la rapidité de ce dispositif en font un mode de collecte particulièrement adapté pour le centre-ville.



La cyclo-collecte c'est aussi : une réduction considérable des nuisances sonores générée par les camions, un désengorgement de la circulation et un partage plus juste de la route en centre-ville.

- **Autres initiatives**

1- Nos collecteurs sont formés à l'écoconduite lors de leur arrivée en entreprise.

2- De nombreux sites ELISE encouragent également la mobilité verte / mobilité douce au sein de ses équipes au travers de plusieurs dispositifs tels que :

- Le remboursement d'une partie de l'abonnement aux transports en commun afin d'encourager la mobilité en transport en commun.

- Mise en place d'une indemnisation kilométrique vélo à hauteur de 400€,

- Mise à disposition d'un vélo électrique pour tous les salariés qui souhaite essayer et réparation des vélos des salariés tous les 3 mois.

Des achats plus responsables

Nous travaillons essentiellement avec des fournisseurs français ou, lorsque cela n'est pas possible, européens.

Nous travaillons majoritairement avec des entreprises adaptées, et favorisons les partenariats avec des entreprises issues de l'ESS pour nos achats de produits et prestations services.

Nous sous-traitons, dès que cela est possible, par nos franchisés et par le secteur protégé.

Tous nos fournisseurs sont accueillis, écoutés et respectés, jamais pressurisés : la recherche du juste prix et de la pérennité de la relation l'emporte sur tout autre considération.

Des actions concrètes pour des achats plus responsables

Depuis plus de 10 ans, nous avons adopté une politique d'achats responsables, avec des matériaux et composants dont les impacts environnementaux sont connus et limités.

Nous nous approvisionnons en outils fabriqués en matière recyclée dès que cela est possible.

Dans ce cadre et dans un but de transparence auprès des clients, ELISE communique au travers son logo « recyclable – recyclé » le pourcentage de matière recyclée qui est utilisé pour la fabrication de ses produits et leur pourcentage de recyclabilité.



Par ailleurs le groupe ELISE essaye d'encourager une économie circulaire en favorisant la réutilisation des matières collectés et recyclés chez ses clients.



Par exemple : Les papiers et cartons collectés par les sites ELISE sont acheminés vers les usines françaises de fabrication de papier recyclé telles que SAICA Paper France. Ensuite l'usine de SAICA Pack qui assure la fabrication d'une des corbeilles en carton d'ELISE, à partir de papier et carton provenant de l'usine de SAICA Paper France..

Un bel exemple d'économie circulaire : recrée des corbeilles de tri à partir des déchets papier et carton collectés chez nos clients. Une façon concrète et tangible de fermer la boucle vertueuse du recyclage.

Le carton ondulé de nos corbeilles s'inscrit dans une logique d'économie circulaire, suivant 3 axes :

- Le secteur européen du carton ondulé a réduit son empreinte carbone de 40%
- Les emballages se sont allégés en moyenne de 10%, grâce aux efforts d'éco-conception
- Les emballages en carton ondulé sont composés désormais en moyenne de 88% de fibres recyclées

Depuis octobre 2022, les corbeilles AKYLUX sont désormais fabriquées à base de matière 50% recyclés qui leur donnent un ton légèrement plus beige. Elles sont entièrement produites en France et sont 100% recyclables dans l'hexagone. **La boucle est ainsi bien bouclée !**

Après vous avoir trier les déchets au quotidien chez nos clients, les corbeilles ELISE usées peuvent être collectées par l'équipe ELISE pour être recyclées et en devenir de nouvelles corbeilles.

Ainsi les corbeilles ELISE poursuivrons à l'infini leur mission de trier les déchets des entreprises !



Dans le cadre de nos engagements RSE et de notre démarche continue d'éco-conception, nous avons repensé certaine partie de notre **fronton signalétique**.

L'objectif principal de ce projet est de **réduire l'apport en matière plastique** tout en garantissant une visibilité et une durabilité maximales sur le terrain.

Les axes clés de notre démarche

Pour réussir cette transition vers une signalétique plus sobre et respectueuse de l'environnement, nos équipes ont travaillé sur trois leviers majeurs :

- **Réduction à la source** : Allègement de la structure, nous permettant d'utiliser moins de plastique sans aucun compromettre sur la solidité du fronton.

- **Substitution des matériaux** : Remplacement partiel du plastique vierge par de l'akylux 50% recyclé

La durabilité des corbeilles



Les corbeilles ELISE sont fabriquées

- 29% de PP - polypropylène alvéolaire de haute qualité vierge
- 51% de PP - polypropylène alvéolaire de haute qualité recyclé
- 20% de matière minérale

Néanmoins, leur durée de vie, **estimée entre 3 et 5 ans en moyenne, permet d'amortir en partie cet impact initial.**

La production de corbeilles en plastique alvéolaire repose sur l'exploitation de ressources fossiles et implique des procédés industriels énergivores, contribuant ainsi à l'empreinte carbone.

Nos corbeilles sont 100% recyclable par plusieurs procédés :

- Incinération avec valorisation énergétique : comme pour la majorité des polyoléfinés. Elles disposent d'un pouvoir calorifique élevé, équivalent à l'huile de chauffage.

Seuls subsistent des résidus de combustion minimes et inoffensifs.

- Broyage / regranulations et extrusion
- Recyclage chimique

ELISE a mis en place la collecte des corbeilles en fin de vie chez les clients lors des collectes régulières. Une fois collectées et massifiées, elles sont envoyées chez notre fabricant pour être broyées, regranulées et transformées à nouveau en plaques de PP alvéolaire